

# Westfalia Bedienungsanleitung

Nr. 107963

---

# Westfalia®



## **Bedienungsanleitung**

### **Druckluft Blindnietgerät**

Artikel Nr. 60 83 72



## **Instruction Manual**

### **Air Hydraulic Riveter**

Article No. 60 83 72

CE

---



## Sehr geehrte Damen und Herren

Bedienungsanleitungen enthalten wichtige Hinweise für den Umgang mit Ihrem neuen Produkt. Sie ermöglichen Ihnen, alle Funktionen zu nutzen, und sie helfen Ihnen, Missverständnisse zu vermeiden und Schäden vorzubeugen.

Bitte nehmen Sie sich die Zeit, diese Bedienungsanleitung in Ruhe durchzulesen und bewahren Sie diese für späteres Nachlesen gut auf.



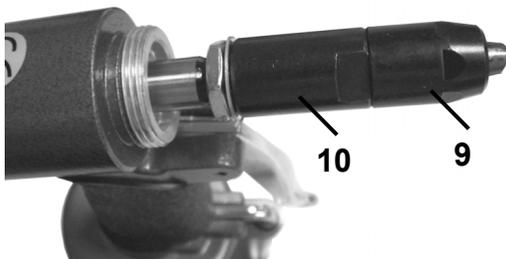
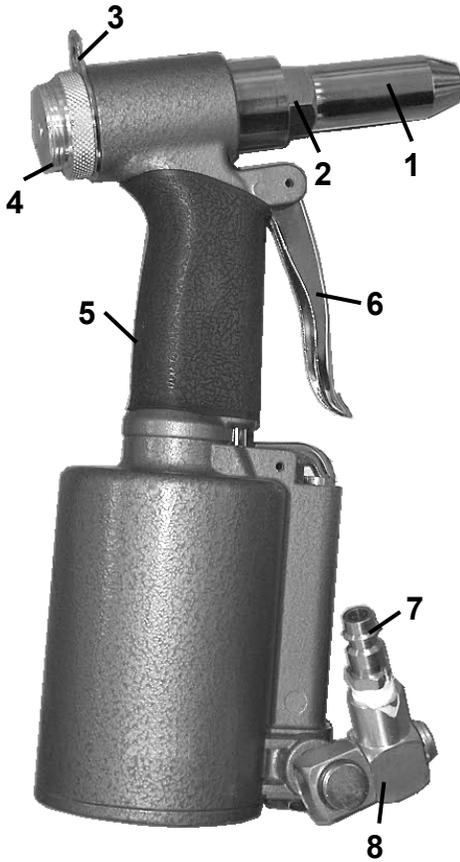
## Dear Customers

Instruction manuals provide valuable hints for using your new device. They enable you to use all functions, and they help you avoid misunderstandings and prevent damage.

Please take the time to read this manual carefully and keep it for future reference.



# Übersicht | Overview





## Übersicht | Overview



1	Mundstückaufnahme	Nosepiece Frame Head
2	Kontermutter	Lock Nut
3	Aufhängerling	Hanging Clip
4	Abschlusskappe	Frame Cap
5	Handgriff	Handle
6	Abzugshebel	Trigger
7	Druckluft-Schnellkupplungsadapter	Air Quick Coupling Adaptor
8	360° Kupplungsanschluss	360° Connector
9	Vordere Spannbackenhülse	Front Jaw Sleeve
10	Hintere Spannbackenhülse	Rear Jaw Sleeve
11	Auffangbecher	Collecting Cap
12	Mundstück <b>A</b> 5,0 mm 3/16"	Nosepiece <b>A</b> 5.0 mm 3/16"
13	Mundstück <b>B</b> 4,0 mm 5/32"	Nosepiece <b>B</b> 4.0 mm 5/32"
14	Mundstück <b>C</b> 3,2 mm 1/8"	Nosepiece <b>C</b> 3.2 mm 1/8"
15	Mundstück <b>D</b> 2,4 mm 3/32"	Nosepiece <b>D</b> 2.4 mm 3/32"
16	Innensechskantschlüssel für Mundstück und Kontermutter	Allen Wrench for Nosepiece and Lock Nut
17	Einstellschlüssel	Spanner Gauge



## Inhaltsverzeichnis

Sicherheitshinweise.....	Seite 2
Bestimmungsgemäße Verwendung .....	Seite 4
Vor der ersten Benutzung .....	Seite 4
Inbetriebnahme .....	Seite 4
Auswechseln des Mundstücks .....	Seite 5
Luftdruck und Luftmenge.....	Seite 6
Wartung und Pflege.....	Seite 6
Auswechseln der Spannbacken.....	Seite 7
Zusammenbau .....	Seite 8
Schmierung .....	Seite 6
Öleinstellung.....	Seite 8
Empfohlene Druckluftkomponenten für sicheren Gebrauch .....	Seite 9
Lagerung .....	Seite 9
Allgemeine Hinweise – Blindnieten für jeden Befestigungszweck .....	Seite 9
Technische Daten .....	Seite 14



## Table of Contents

Safety Notes.....	Page 11
Intended Use .....	Page 13
Before first Use.....	Page 13
Start up .....	Page 13
Changing the Nosepiece .....	Page 14
Air Pressure and Air Volume .....	Page 15
Maintenance and Care .....	Page 15
Replace the Jaws .....	Page 15
Assembly .....	Page 17
Lubrication .....	Page 17
Oil Setting .....	Page 17
Suggested Components for safe Operation.....	Page 18
Storing .....	Page 18
General Hints – Blind Rivets for all fastening purposes.....	Page 18
Technical Data .....	Page 19



## Sicherheitshinweise



**Beachten Sie bitte zur Vermeidung von Fehlfunktionen, Schäden und gesundheitlichen Beeinträchtigungen folgende Hinweise:**

- Personen mit eingeschränkten physischen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten dürfen das Gerät nicht benutzen, es sei denn, sie werden durch eine Betreuerin/einen Betreuer beaufsichtigt und unterwiesen.
- Halten Sie das Druckluft Blindnietgerät außerhalb der Reichweite von Kindern oder von zu beaufsichtigenden Personen. Lassen Sie das Werkzeug nie unbeaufsichtigt.
- Richten Sie das Druckluft Blindnietgerät niemals gegen sich selbst oder andere.
- Verwenden Sie das Druckluft Blindnietgerät gemäß dieser Bedienungsanleitung. Er ist nicht für den gewerblichen Dauereinsatz vorgesehen.
- Zu Ihrer eigenen Sicherheit sollten Sie das Blindnietgerät nicht fest mit dem Druckluftschlauch verbinden, sondern den beigefügten Schnellkupplungsadapter verwenden.
- Stellen Sie den Arbeitsdruck stets über einen Druckminderer ein.
- Das Druckluft Blindnietgerät erzeugt einen Schalleistungspegel von 88,8 dB(A). Tragen Sie bei der Benutzung des Gerätes entsprechenden Hörschutz.
- Tragen Sie persönliche Schutzkleidung wie Schutzbrille und Arbeitshandschuhe.
- Verwenden Sie keinen Sauerstoff oder brennbare Gase als Energiequelle. Für den Betrieb des Blindnietgerätes verwenden Sie nur saubere, trockene Druckluft mit einem Druck von 6,3 bar. Das Überschreiten des max. zulässigen Drucks von 7 bar verkürzt die Lebensdauer des Werkzeugs erheblich.
- Trennen Sie das Gerät stets von der Druckluftquelle, wenn Sie es nicht benutzen oder bevor Sie Wartungsarbeiten vornehmen (z. B. Entleeren des Auffangbechers). Das Druckluft Blindnietgerät darf nicht ohne Auffangbecher benutzt werden.
- Kontrollieren Sie sämtliche Anschlüsse und Schläuche auf guten Sitz und Funktionstüchtigkeit. Lose Schläuche können eine ernsthafte Verletzungsgefahr darstellen. Benutzen Sie nur Sicherheitskupplungen.
- Überprüfen Sie das Gerät auf Beschädigungen und benutzen Sie das Druckluft Blindnietgerät nicht, wenn er beschädigt wurde.





## Sicherheitshinweise

- Die Luftaustrittsöffnungen dürfen nicht verdeckt oder blockiert werden.
- Vermeiden Sie abnormale Körperhaltung. Sorgen Sie für sicheren Stand und halten Sie jederzeit das Gleichgewicht.
- Seien Sie aufmerksam. Achten Sie darauf, was Sie tun. Gehen Sie mit Umsicht an die Arbeit.
- Verwenden Sie das Gerät nicht, wenn Sie müde sind oder unter Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen. Ein Moment der Unachtsamkeit beim Gebrauch des Gerätes kann zu ernsthaften Verletzungen führen.
- Tragen Sie geeignete Arbeitskleidung. Tragen Sie enganliegende Kleidung, rutschfestes Schuhwerk und bei langen Haaren ein Haarnetz. Schmuck und weite Kleidung können von dem Werkzeug erfasst werden.
- Halten Sie Ihren Arbeitsbereich in Ordnung. Unordnung kann Unfälle zur Folge haben.
- Sorgen Sie für gute Beleuchtung.
- Verwenden Sie das Druckluft Blindnietgerät nicht in der Nähe von brennbaren Flüssigkeiten, Gasen oder Staub. Durch Funken können sich Staub oder Gase entzünden.
- Tragen Sie das Gerät nie am Schlauch sondern halten Sie das Gerät am Gehäuse. Halten Sie den Handgriff trocken und frei von Öl oder Fett.
- Alle Personen in der Nähe des Arbeitsbereiches müssen entsprechenden Augenschutz und Gehörschutz tragen.
- Öffnen Sie das Gerät nicht und unternehmen Sie keine eigenen Reparaturversuche. Wenden Sie sich an einen Fachmann oder unsere Kundenbetreuung. Benutzen Sie nur Originalersatzteile.



## Bedienung

### Bestimmungsgemäße Verwendung

- Das Druckluft Blindnietgerät ist zur Verarbeitung von Blindnieten der in der Tabelle angegebenen Materialien und Abmessungen geeignet. Das Gerät darf nicht zum Schlagen oder Stoßen von Blindnieten verwendet werden.
- Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört auch das Einhalten der Anleitung. Jede darüber hinausgehende Verwendung (andere Medien, Gewaltanwendung) oder eigenmächtige Veränderung (Umbau, kein Original-Zubehör) können Gefahren auslösen und gelten als nicht bestimmungsgemäß.

Aluminium	Kupfer	Stahl	Edelstahl
2,4	2,4	2,4	2,4
3,0	3,0	3,0	3,0
3,2	3,2	3,2	3,2
4,0	4,0	4,0	4,0
5,0	5,0	5,0	

### Vor der ersten Benutzung

Packen Sie das Druckluft Blindnietgerät aus und überprüfen Sie alle Teile auf evtl. Transportschäden. Entsorgen Sie das Verpackungsmaterial oder lagern Sie es an einem für Kinder unzugänglichen Ort. Plastikbeutel usw. können zu einem gefährlichen Spielzeug für Kinder werden.

### Inbetriebnahme

- Das Druckluft Blindnietgerät ist mit einem ¼“ Druckluftanschluss ausgestattet. Zu Ihrer eigenen Sicherheit sollten Sie das Blindnietgerät nicht fest mit dem Druckluftschlauch verbinden, sondern den beigefügten Schnellkupplungsadapter (7) benutzen.
- Dichten Sie das Ende der Schnellkupplung mit Teflonband ab, bevor Sie diese am Druckluftanschluss des Blindnietgerätes aufschrauben.
- Das Gerät muss während des Betriebes mit Schmieröl versorgt werden. Geben Sie vor jedem Gebrauch des Gerätes etwas Öl in den Druckluftanschluss oder benutzen Sie einen Nebelöler. Beachten Sie hierzu auch das Kapitel „Schmierung“.
- Verbinden Sie das Blindnietgerät mit dem Kompressor über einen flexiblen Druckluftschlauch. Stellen Sie am Kompressor einen Druck von ca. 6 bar ein. Überprüfen Sie die Druckluftverbindungen auf Undichtigkeiten. Schalten Sie den Kompressor wieder aus.



## Bedienung

5. Voraussetzung für eine einwandfreie Funktion des Gerätes und eine einwandfreie Vernietung ist die Verwendung der passenden Mundstücke. Der Durchmesser des Niets muss mit dem eingesetzten Mundstück übereinstimmen.
6. Schrauben Sie den Auffangbecher (11) mit der Überwurfmutter durch Drehen im Uhrzeigersinn auf das Gewinde der Abschlusskappe ( ). Achten Sie beim Ausrichten des Auffangbechers auf den Schlitz am Becher. Der Schlitz muss sich oben befinden.
7. Stecken Sie das entsprechende Mundstück (12 - 15) auf die Mundstückaufnahme (1).
8. Schalten Sie den Kompressor ein.
9. Setzen Sie den Blindniet in das Mundstück. Halten Sie den Blindniet im rechten Winkel an das zu vernietende Werkstück. Beachten Sie, dass der Lochdurchmesser für die Vernietung 0,1 mm größer ist als der Durchmesser des Blindniets.
10. Halten Sie das Blindnietgerät am Handgriff (5) fest und drücken Sie den Abzugshebel (6), damit das Gerät den Blindniet eintreiben kann.
11. Lassen Sie den Abzugshebel los und der abgebrochene Dorn wird automatisch freigegeben. Jetzt kann der nächste Blindniet eingesetzt werden.
12. Wenn der Auffangbecher voll ist, entleeren Sie ihn umgehend.
13. Trennen Sie beim Wechsel des Mundstückes, bei Nichtgebrauch und nach Beendigung der Arbeit sowie bei der Wartung immer zuerst das Werkzeug vom Druckluftanschluss und drücken Sie den Abzugshebel, um im Gerät verbliebene Luft entweichen zu lassen.

### Auswechseln des Mundstücks

1. Zum Auswechseln eines Mundstücks trennen Sie das Gerät von der Druckluftversorgung und drücken Sie den Abzugshebel einige Male, damit im Gerät verbliebene Luft entweichen kann.
2. Schrauben Sie das neue Mundstück in die Mundstückaufnahme hinein. Achten Sie darauf, dass das Mundstück nicht aufgrund des Federdrucks wegspringt. Besonders bei den Mundstücken für größere Dorndurchmesser kann das Einschrauben etwas schwierig sein, da ein erheblicher Federwiderstand zu überwinden ist. Diese Mundstücke haben





## Bedienung

eine längere Bauform und pressen die Spannbacken nach hinten um das Einsetzen eines stärkeren Dorns zwischen die Spannbacken zu ermöglichen.

Tipp: Sie können sich das Einsetzen erleichtern, indem Sie die Mundstückaufnahme entfernen und das Mundstück in die abgenommene Mundstückaufnahme einschrauben. Schrauben Sie danach die Mundstückaufnahme mit eingesetztem Mundstück auf das Nietgerät.

### Luftdruck und Luftmenge

- Das Druckluft Blindnietgerät sollte mit einem Druck von 6 bar (90 PSI) betrieben werden. Ein größerer Druck als der max. zulässige Druck von 7 bar würde aufgrund höherer Belastung die Lebensdauer Ihres Gerätes verkürzen. Das Blindnietgerät sollte mit einem Kompressor mit einem Luftvolumen von mindestens 200 l/min betrieben werden.
- Verwenden Sie nur Anschlussschläuche mit einem Innendurchmesser von mindestens 9 mm. Bedenken Sie bitte beim Einstellen des Luftdrucks, dass der Druck bei einer Schlauchlänge von 10 m und einem Innendurchmesser von 9 mm um ca. 0,6 bar absinkt.

### Wartung und Pflege

- Um eine einwandfreie Funktion und lange Lebensdauer zu gewährleisten, sind gewissenhafte Schmierung und Wartung unerlässlich.
- Zum Betrieb von Druckluftwerkzeugen wird saubere Luft benötigt. Korrosionsrückstände, Staub und Schmutz aus der Versorgungsleitung beeinträchtigen die Leistung und schaffen technische Probleme. Eine dem Werkzeug vorgeschaltete Wartungseinheit mit Filter, Reduzierventil und Öler entzieht der Luft Feuchtigkeit und Schmutz, regelt den Betriebsdruck und versorgt das Werkzeug optimal mit Wartungsöl.
- Reinigen Sie Ihr Gerät gegebenenfalls mit einem feuchten Tuch.
- Benutzen Sie keine chemischen Reinigungsmittel, die aggressive Substanzen enthalten, wie Benzin, Verdünnung u.a., da sie den Kunststoff angreifen könnten.
- Lassen Sie keine Flüssigkeiten in das Werkzeug gelangen und tauchen Sie das Gerät nicht in Flüssigkeiten. Wasser in der Druckluftzufuhr kann Schäden am Gerät verursachen. Entwässern Sie Ihren Kompressor oder Ihr Leitungssystem regelmäßig!
- Reinigen Sie den Luftfilter ihrer Anlage mindestens einmal wöchentlich.

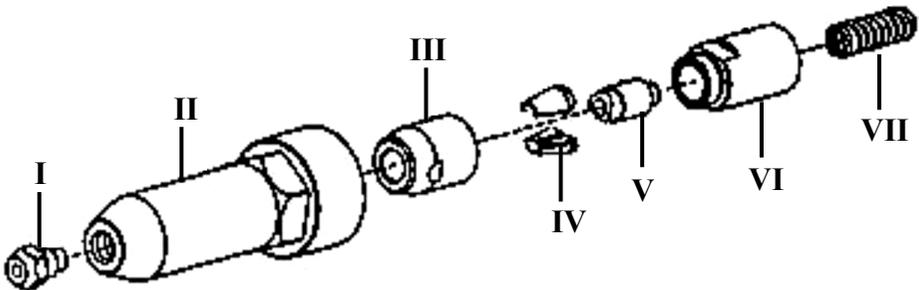


## Bedienung

### Auswechseln der Spannbacken

Wenn sich die Blindniete erst nach mehrmaligem Betätigen des Abzugshebels setzen lässt, sind die Spannbacken (IV) entweder verschmutzt oder abgenutzt. Wenn der Nietdorn beim Betätigen des Abzugshebels nicht mehr gegriffen wird, kann das ebenfalls daran liegen, dass die Spannbacken verschmutzt oder abgenutzt sind. In diesem Fall müssen sie ersetzt werden.

1. Schrauben Sie die Mundstückaufnahme (II) mit dem beigefügten Schlüssel (16) durch Drehen gegen den Uhrzeigersinn ab. Nehmen Sie die Mundstückaufnahme (II) komplett ab.
2. Lösen Sie die Spannbackenhülse (III). Kontern Sie die hintere Hülse (VI) mit einem Maulschlüssel der Größe 23. Entfernen Sie die Spannbackenhülse (III) vollständig. Achten Sie darauf, dass die Spannbackenhülse und der Spannbackenschieber (V) nicht aufgrund des Federdrucks wegspringen können.
3. Reinigen Sie die Spannbacken (IV) z. B. mit einer Stahlbürste und mildem Reiniger. Wenn die Verzahnung der Spannbacken abgenutzt ist, ersetzen Sie diese. Reinigen Sie alle Teile gründlich.



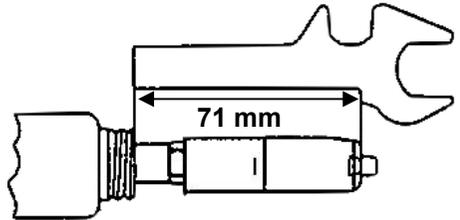


## Bedienung

4. Geben Sie einen Tropfen Öl auf die runde Seite der Spannbacken und führen Sie diese in die Spannbackenhülse zurück.

### Zusammenbau

1. Montieren Sie die Spannbackenhülse in umgekehrter Reihenfolge auf das Blindnietgerät. Ziehen Sie alle Teile fest an.
2. Kontrollieren Sie den richtigen Abstand der vorderen und hinteren Spannbackenhülsen (III und VI) vor jedem Gebrauch.
3. Setzen Sie hierzu den Einstellschlüssel (17) an die zusammengebauten Spannbackenhülsen. Wenn der Schlüssel, wie auf dem Bild gezeigt, am Blindnietgerät passt, sind die Spannbackenhülsen (III und VI) korrekt zusammengebaut. Wenn nicht, lösen Sie diese bzw. ziehen Sie diese fester an, bis der Abstand korrekt ist.



### Schmierung

Druckluftwerkzeuge müssen immer ausreichend geschmiert werden. Dies geschieht kontinuierlich und am sichersten mit Nebelölnern. Ist der Öler jedoch zentral am Kompressor oder fix am Ende der Druckluftverrohrung montiert, so darf der flexible Schlauch nur bis maximal 10 m lang sein. Bei längeren Schläuchen verschwindet die Vernebelung der Luft, das Öl "schwimmt" im Schlauch und erreicht nicht das Druckluftwerkzeug.

### Ölereinstellung

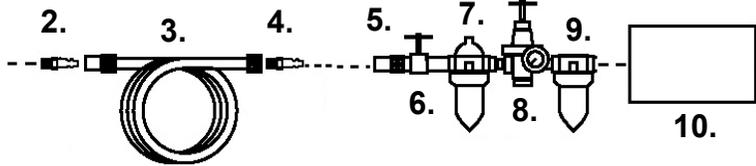
Schlauch bis 5 m	alle 2 Min.	1 Tropfen
Schlauch bis 10 m	jeweils pro Min.	1 Tropfen

Sollten Sie über keinen Nebelöler verfügen, geben Sie vor jedem Maschineneinsatz ein paar Tropfen Öl in den Druckluftanschluss. Ölen Sie das Druckluftwerkzeug nochmals nach Beendigung des Einsatzes, insbesondere, wenn Sie das Gerät längere Zeit nicht mehr einsetzen werden. Weitergehende Wartungsarbeiten sind nicht erforderlich.



## Bedienung

### Empfohlene Druckluftkomponenten für sicheren Gebrauch



1. Druckluft Blindnietgerät
2. Schnellkupplungsadapter
3. Druckluftschlauch mit Schnellkupplungen an beiden Seiten
4. Schnellkupplungsadapter
5. Schnellkupplung
6. Ventil
7. Nebelöler
8. Druckluftminderer
9. Filtereinheit
10. Druckluftquelle (Kompressor)

### Lagerung

- Lagern Sie das Gerät im Innenbereich an einem vor Staub und Schmutz geschützten, trockenen Ort zwischen 10°C und 30°C.
- Lagern Sie das Gerät außer Reichweite von Kindern und zu beaufsichtigenden Personen.

### Allgemeine Hinweise – Blindnieten für jeden Befestigungszweck

- Blindnieten müssen leicht verformbar sein. Aus diesem Grund bestehen sie meist aus korrosionsfesten, aber relativ weichem Aluminium. Die Auswahl des passenden Blindnietes richtet sich nach Werkstoff und Festigkeitsanforderung sowie Durchmesser und Materialstärke.
- Nur dort, wo die Verbindung besonders hohen Belastungen ausgesetzt ist, sollte man Stahlnieten verwenden. Allerdings muss dann beim Anziehen mit deutlich mehr Kraftaufwand gerechnet werden. Für besondere Einsatzgebiete, wo neben Korrosionsfestigkeit auch Säurebeständigkeit gefordert ist, gibt es Blindnieten in hochwertiger Edelstahlausführung. Für entsprechende Einsatzgebiete sind auch Kupfernieten und kunststoffbeschichtete verfügbar. Auch gibt es Nieten, die außerordentlich wasserdicht und elektrisch isolierend sind.
- Der Standartkopf dient dem dekorativen Aussehen. Ein Senkkopf dagegen eignet sich bestens für glatte Oberflächen.



## Technische Daten

Betriebsdruck	6,3 bar
Maximaler Druck	7 bar
Luftverbrauch	1 Liter pro Hub
Hub	14 mm
Zugkraft bei 6 bar	8700 N
Spannbacken	2-teilig
Durchmesser des Nietdorns	Max. 3,0 mm
Druckluft-Anschluss	R 1/4"
Hand-/Arm-Vibration	0,4 m/s <sup>2</sup>
Schalldruckpegel	L <sub>pA</sub> = 77,8 dB(A)
Schalleistungspegel	L <sub>WA</sub> = 88,8 dB(A)
Gewicht	1600 g



## Safety Notes



**Please mind the following safety notes to avoid malfunctions, damages or physical injuries:**

- Persons with limited physical, sensorial or mental abilities are not allowed to use the unit, unless they are supervised and briefed for their safety by a qualified person.
- Keep it out of reach of children or persons in need of supervision. Never leave the unit unsupervised when in use.
- Do not direct the riveter towards yourself or anyone else.
- Only use this unit according to this instruction manual and for the intended use. The unit has not been designed for continuous, professional use.
- For your own safety it is not recommended to use a permanent connection between the air hydraulic riveter and the air hose, but use the supplied quick coupling adaptor instead.
- Always control the working air pressure with a pressure regulator.
- The air hydraulic riveter causes a sound pressure level of 88.8 dB(A). Wear appropriate hearing protection.
- Wear personal protective clothing such as safety goggles and protective gloves.
- Do not use oxygen or flammable gases as power source. Only use clean, dry air at 6.3 bars with the air hydraulic riveter. Exceeding the max. permitted pressure level of 7 bars will significantly reduce the lifetime of the tool.
- Disconnect the tool from the air supply when not in use or before applying maintenance work (e. g. emptying the collecting cap). Do not operate the air hydraulic riveter without the collecting cap.
- Check all connections and hoses for firm seat and proper functionality. Loose hoses can create a serious risk of injury. Only use safety couplings.
- Check the unit for any damages and do not use the air hydraulic riveter if it has been damaged.
- Do not cover the air intakes and do not block them.
- Avoid abnormal posture. Make sure you have a firm foothold and you always hold the balance.
- Be attentive! Pay attention to what you are doing. Approach your work with circumspection.





## Safety Notes

- Do not use the unit when your reactivity is affected by alcohol consumption, medication, drugs, illness or tiredness. One moment of abstraction operating the unit can cause grave injuries.
- Please wear convenient work clothes. Wear tight clothes, non-slip footwear and a hair net if you wear long hair or tie it up. Jewellery and loose clothing may be caught by the tool.
- Keep your work area clean. Disorder can cause accidents.
- Take care of adequate lighting.
- Do not use the air hydraulic riveter near flammable liquids, gases or dust. Sparks may ignite the dust or fumes.
- Never carry the unit with the hose. Carry it with the housing. Keep the handle dry and free from oil or grease.
- All persons in the immediate working area have to wear eye and ear protection.
- Do not disassemble the unit and do not try to repair it yourself. Contact your customer support. Only use original spare parts.



## Operating

### Intended Use

- The air hydraulic riveter is intended for installing blind rivets into materials and dimensions, specified in the table. Do not use the riveter to beat and bump the blind rivets into the material.

Aluminium	Copper	Steel	Stainless Steel
2.4	2.4	2.4	2.4
3.0	3.0	3.0	3.0
3.2	3.2	3.2	3.2
4.0	4.0	4.0	4.0
5.0	5.0	5.0	

- The intended use also includes an operation following the operating instructions.
- Any use beyond these parameters (different media, applying force) or any changes (reconstruction, no original accessory) can lead to serious risks and is regarded as use that is contrary to the intended purpose.

### Before first Use

Unpack the air hydraulic riveter and check all parts for any damage in transit. Dispose of packaging materials or store them out of reach of children. Plastic bags etc. may become a deadly toy for children.

### Start-up

1. The air hydraulic riveter is equipped with an R ¼“ air inlet. For your own safety it is not recommended to use a permanent connection between the air hydraulic riveter and the air hose, but use the supplied quick coupling adaptor (7) instead.
2. Seal the end of the quick coupling adaptor with Teflon tape before you screw it onto the air connection of the air hydraulic riveter.
3. The hydraulic riveter has to be provided with lubricating oil during operation. Before each use add oil through the air inlet or use an oil-fog lubricator. Also read the chapter “Lubrication”.
4. Use a flexible hose to connect the air hydraulic riveter to the compressor. Set up a pressure of approx. 6.3 bars on the compressor. Check all air connections for leakages. Then switch off the compressor.
5. To ensure proper operation of the riveter and perfect riveted joints, it is important to have the correct nosepiece and the corresponding blind rivets to be set. The diameter of the rivet must correspond to the fitted nosepiece.



## Operating

6. Screw the collection cap (11) with the lock nut on the thread of the frame cap. Turn the lock nut in clockwise direction to tighten the cap. Make sure the slot in the collecting cap is facing upwards.
7. Insert the nosepiece (12 – 15) into the nosepiece frame head (1).
8. Switch on the compressor.
9. Insert the blind rivet into the nosepiece. Hold the air hydraulic riveter at right angles to the workpiece. Please note that the diameter of the hole has to be 0.1 mm larger than the mandrel of the blind rivet.
10. Hold the air hydraulic riveter firmly by the handle (5) and press the trigger (6). By doing this, the blind rivet will be fixed into the workpiece.
11. Release the trigger and the broken mandrel will be automatically removed. Now the next rivet can be placed into the nosepiece.
12. When the collecting cap is full, empty it immediately.
13. First disconnect the air hydraulic riveter from the air supply when exchanging the nosepiece, when not using the unit, after finished working and when applying maintenance work. Press the trigger in order to remove any remaining air from the riveter.

### Changing the Nosepiece

1. To replace the nosepiece, first disconnect the unit from air supply. Press the trigger several times to release remaining air.
2. Screw the new nosepiece into the nosepiece frame head. Make sure the nosepiece cannot be ejected by the spring load. Especially when screwing long nosepieces on the unit in order to drive in blind rivets with thicker mandrel diameter, it might be difficult to screw the nosepiece on the frame head. This is due to the long structural shape of the nosepieces. Such nosepieces must press the jaws as far as possible backwards in order to enable the mandrel of the blind rivets to fit between the jaws.



Hint: To make it easier to insert the nosepiece into the frame head, first remove the nosepiece frame head from the riveter. Then screw the nosepiece on the frame head and retighten the frame head on the riveter.



## Operating

### Air Pressure and Air Volume

- Operate the air hydraulic riveter with a pressure of 6.3 bars (90 psi). Exceeding the max. permitted pressure level of 7 bars will significantly reduce the lifetime of the tool. Preferably operate the air hydraulic riveter using a compressor with an air suction capacity of at least 200 l/min.
- Only use air hoses with an inner diameter of at least 9 mm. When setting up the air pressure, always keep in mind that the pressure will decrease by approx. 0.6 bars when using a 10 m long hose with an inner diameter of 9 mm.

### Maintenance and Care

- To ensure proper functionality and a long lifetime, diligent lubrication and maintenance are essential.
- For operating pneumatic tools clean air is required. Corrosion residues, dust and dirt from the pneumatic pipes reduce the efficiency of the tool and will cause technical problems. An upstream maintenance unit consisting of filter, pressure regulator valve and lubricating equipment removes moisture and dirt from the air, controls the working pressure and supplies the tool perfectly with lubricating oil.
- If necessary, clean the unit with a moist cloth.
- Do not use abrasive or aggressive chemicals as benzene or thinner, which may dissolve plastic parts.
- Do not allow liquids to enter the unit and never immerse it into liquids. Water in the compressed air inlet can damage the unit. Therefore it is recommended to drain the air lines and the compressor regularly! The air filters should be cleaned at least once a week.

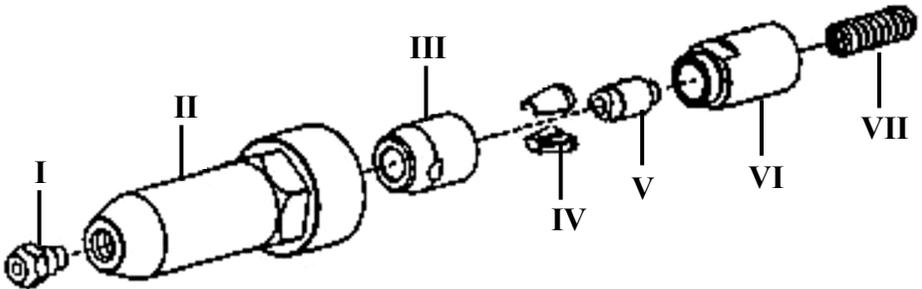
### Replacing the Jaws

If the blind rivets are installed only after pressing the trigger a few times, the jaws (IV) might be soiled or worn. If the mandrel is no longer gripped when operating the air riveter, the jaws might be soiled or worn, too. In this case, replace the jaws.



## Operating

1. Unscrew the nosepiece frame head (II) by using the included Allen Wrench (16). Turn the wrench counter clockwise to loose the frame head. Completely remove the nosepiece frame head (II).
2. Loosen the front jaw sleeve (III). Unlock the rear sleeve (VI) by using a spanner of the size 23. Remove the jaw sleeve completely. Make sure the jaw sleeve and the jaw sleeve pusher (V) cannot be ejected by the spring load.
3. Clean the jaws (IV) e. g. with a steel brush and mild detergent. If the serrations of the jaws are worn, replace the jaws by new ones of the same size. Clean all parts thoroughly before reassembling.



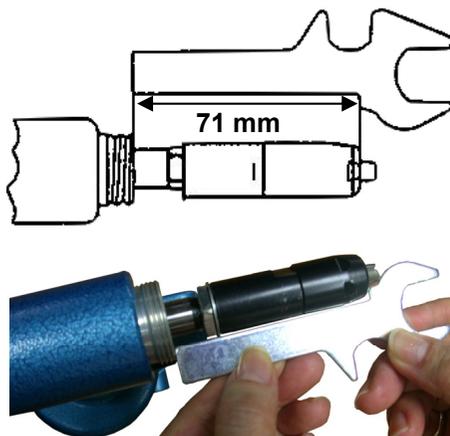
4. Apply a few drops of oil on the round side of the jaws and insert them into the jaw sleeve.



## Operating

### Assembly

1. Reassemble the jaw sleeves in reverse order and screw them back on the air riveter. Hand tight all parts.
2. Check the distance of the front and rear jaw sleeves (III und VI) before use.
3. Attach the spanner gauge (17) to the already assembled jaw sleeves. If the gauge, as shown in the figures lines up with the air riveter, the jaw sleeves (III and VI) are correctly tightened. If it does not, loosen/tighten the sleeves until the distance is corrected.



### Lubrication

Pneumatic tools have to be lubricated always sufficiently. This is done continuously and safest by using an oil-fog lubricator. If the oiler is mounted centrally at the compressor or mounted firmly at the end of the compressed-air pipe installation, use only a hose with a length of max. 10 m. If the hose is longer, the nebulisation disappears in the air. The oil floats inside the hose and does not arrive at the air tool.

### Oiler Setting:

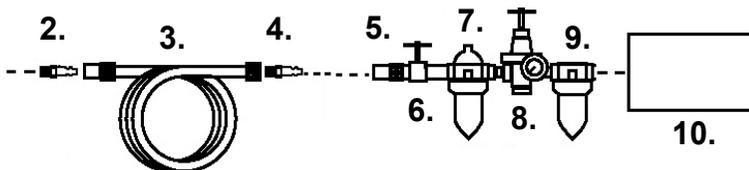
Hose up to 5 m	every 2 minutes	1 drop
Hose up to 10 m	every minute	1 drop

If you do not have an oiler at yours disposal, please put a few drops of oil into the compressed-air connection before using the unit. Lubricate the air hydraulic riveter once more after use, especially if you do not operate the unit for a long time. Further maintenance work is not necessary.



## Operating

### Suggested Components for safe Operation



1. Air Hydraulic Riveter
2. Quick Coupling Adaptor
3. Pneumatic Pipe with Quick Couplers at both sides
4. Quick Coupling Adaptor
5. Quick Coupling
6. Valve
7. Oil-fog Lubricator
8. Pressure Regulator
9. Filter Unit
10. Air Source (Compressor)

### Storing

- Store the unit indoors in dust and dirt-free location, between 10°C and 30°C.
- Keep the unit out of reach of children and persons in need of supervision.

### General Hints – Blind Rivets for all fastening purposes

- Blind rivets should be readily deformable. For this reason most blind rivets are made from corrosion-resistant but relatively soft aluminium. Choosing the correct blind rivets for the right job depends on the workpiece, the strength demands, the diameter of the blind rivets and thickness of the material.
- If the connections are subject to particularly high loads, the use of steel blind rivets are recommended. However, using steel rivets will require more force to install them into the workpiece. For special applications, where corrosion and acid resistance is required, you will need blind rivets made from stainless steel. Additionally copper blind rivets and plastic-covered rivets are available as well as blind rivets which are extremely water-resistant and electrically isolated.
- Blind rivets with standard (round) head are used for decorative appearance only. Whereas rivets with countersunk heads are used for fixing smooth surfaces.



## Technical Data

Working Pressure	6.3 bars
Maximum Pressure	7 bars
Air Consumption	1 litre per Stroke
Stroke	14 mm
Traction power at 6 Bars	8700 N
Jaws	2 Pieces
Mandrel Diameter	Max. 3.0 mm
Air Connection	R 1/4"
Hand/Arm Vibration	0.4 m/s <sup>2</sup>
Sound Pressure Level	L <sub>pA</sub> = 77.8 dB(A)
Sound Power Level	L <sub>WA</sub> = 88.8 dB(A)
Weight	1600 g



## Notizen | Notes





## EG-Konformitätserklärung

Wir, die

**Westfalia Werkzeugcompany,  
Werkzeugstraße 1, D-58093 Hagen,**

erklären in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt

**Druckluft Blindnietgerät  
Artikel Nr. 60 83 72**

den wesentlichen Schutzanforderungen genügt, die in den Europäischen Richtlinien

**2006/42/EG**

**Maschinen**

und deren Änderungen festgelegt sind.

Für die Konformitätsbewertung wurden folgende Dokumente herangezogen:

**EN 792-1:2000+A1**

Hagen, den 27. Januar 2011

(Thomas Klingbeil, Qualitätsbeauftragter)



## EC-Declaration of Conformity

We, the

**Westfalia Werkzeugcompany,  
Werkzeugstraße 1, D-58093 Hagen,**

declare by our own responsibility that the product

**Air Hydraulic Riveter  
Article No. 60 83 72**

is according to the basic requirements, which are defined in the European Directives

**2006/42/EC**

**Machinery**

and their amendments.

For the evaluation of conformity, the following documents were consulted:

**EN 792-1:2000+A1**

Hagen, January 27<sup>th</sup>, 2011

(Thomas Klingbeil, QA Representative)



## Kundenbetreuung | Customer Services



### Deutschland

Westfalia

Werkzeugstraße 1

D-58093 Hagen

Telefon: (0180) 5 30 31 32

Telefax: (0180) 5 30 31 30

Internet: [www.westfalia.de](http://www.westfalia.de)

### Österreich

Westfalia

Moosham 31

A-4943 Geinberg OÖ

Telefon: (07723) 4 27 59 54

Telefax: (07723) 4 27 59 23

Internet: [www.westfalia-versand.at](http://www.westfalia-versand.at)

### Schweiz

Westfalia

Utzenstorfstraße 39

CH-3425 Koppigen

Telefon: (034) 4 13 80 00

Telefax: (034) 4 13 80 01

Internet: [www.westfalia-versand.ch](http://www.westfalia-versand.ch)

### UK

Westfalia

Freeport RSBS-HXGG-ZJSC

8 Fairfax Road, N. Abbot TQ12 6UD

Phone: (0844) 5 57 50 70

Fax: (0870) 0 66 41 48

Internet: [www.westfalia.net](http://www.westfalia.net)



## Entsorgung | Disposal



### Werter Kunde,

bitte helfen Sie mit, Abfall zu vermeiden.

Sollten Sie sich einmal von diesem Artikel trennen wollen, so bedenken Sie bitte, dass viele seiner Komponenten aus wertvollen Rohstoffen bestehen und wiederverwertet werden können.

Entsorgen Sie ihn daher nicht in die Mülltonne, sondern führen Sie ihn bitte Ihrer Sammelstelle für Wertstoffe zu.

### Dear Customer,

Please help avoid waste materials.

If you at some point intend to dispose of this article, then please keep in mind that many of its components consist of valuable materials, which can be recycled.

Please do not discharge it in the rubbish bin, but check with your local council for recycling facilities in your area.